



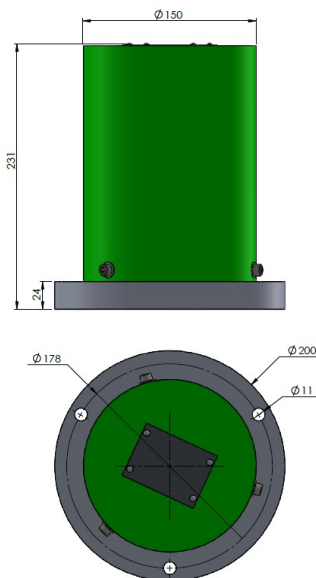
VIBROPERCUSSION



**VP 3
&
TORS**



VIBROPERCUSSION



Le vibropercuteur électromagnétique VP 3 est conçu pour les silos et cyclones de grande capacité, avec des parois de 8 à 12 mm d'épaisseur maximum.

Il délivre une frappe électromagnétique puissante destinée à décoller, décolmater ou dévoûter les matériaux, complétée par une vibration permettant d'assurer l'écoulement des particules résiduelles.

Robuste et adapté aux environnements industriels exigeants, le VP 3 constitue une solution efficace pour lutter contre l'adhérence et la formation de voûtes, garantissant un décolmatage maîtrisé et la continuité des flux de matériaux.

NOTA :

L'appareil requiert sa platine de régulation (réf. « TORS ») indispensable à son bon fonctionnement.

Disponible en version ATEX

Caractéristiques techniques :

VP 3	Tension d'alimentation monophasée	: 230 Volts ou 400 Volts
	Cadence standard répétitive	: 30 coups/minute
	Impulsion	: 15/100 ^e de seconde
	Étanchéité	: IP 56
		: IK 07
	Poids	: 14 Kg
	Intensité en 230 Volts	: 12 A
	Intensité en 400 Volts	: 7 A
	Consommation	: 100 Watts
	Temps de marche	: 24h/24 ou intermittent
	Sortie	: Câble HO7 RNF - 3 G 1,5 - 3 m

PLATINE DE REGULATION « TORS »

Impulsions de 15/100^e de seconde, réglées par microcontrôleur.

Cadence de frappe réglable de 1 à 45 coups/minute (modulée selon la position du commutateur rotatif et visualisée par l'afficheur numérique).

Le vibropercuteur est protégé par fusible : **20 A en 230 Volts** et **16 A en 400 Volts**.

Une télécommande, compatible avec un automate, permet d'asservir le vibropercuteur à tout contact électromécanique. ***Si elle n'est pas utilisée, ne rien brancher à ses bornes.*** Le fait de les court-circuiter interrompt la marche du vibropercuteur.

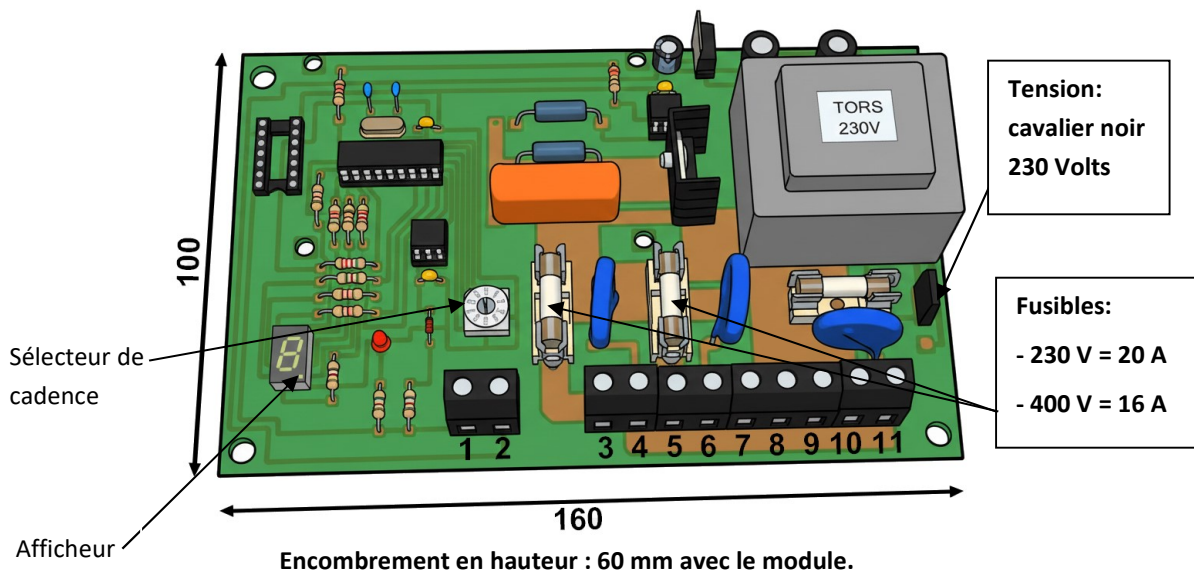
Le branchement se fait par borniers. Il suffit de connecter la tension d'alimentation, le vibropercuteur et éventuellement la télécommande.



VIBROPERCUSSION

BRANCHEMENT de la platine de régulation type « TORS » :

- Platine livrée dans un coffret étanche IP 66.
- Sortie de câble par presse étoupe.
- Dimensions du coffret hors presse étoupe : L 241 mm * l 192mm * h 105 mm.



AUCUNE TENSION NE DOIT ÊTRE APPLIQUÉE A CES BORNES.
UTILISER UN CONTACT SEC.

Bien respecter les instructions de branchement : toute erreur pourrait entraîner la détérioration de la platine.

- Circuit ouvert : appareil en marche (le point de l'afficheur indique les impulsions sur l'appareil. Il clignote à la même vitesse que la position affichée).
- Circuit fermé : appareil à l'arrêt (Led rouge allumée).

BORNES 1 et 2	:	TELECOMMANDE (contact sec, aucune tension à appliquer à ces bornes). Circuit ouvert : appareil en marche. Circuit fermé : appareil à l'arrêt. Le fait de court-circuiter ces bornes interrompt la marche du vibropercuteur. Ne rien brancher si celle-ci n'est pas utilisée.
BORNES 3 et 4	:	Branchement du premier vibropercuteur.
BORNES 5 et 6	:	Branchement du deuxième vibropercuteur.
BORNES 7, 8 et 9	:	Branchement des bornes de masse.
BORNES 10 et 11	:	Alimentation : vérifier que la tension appliquée soit la même que celle du vibropercuteur et corresponde à la couleur du cavalier (noir : 230 V – rouge : 400 V détrompeur par entraxe différent).

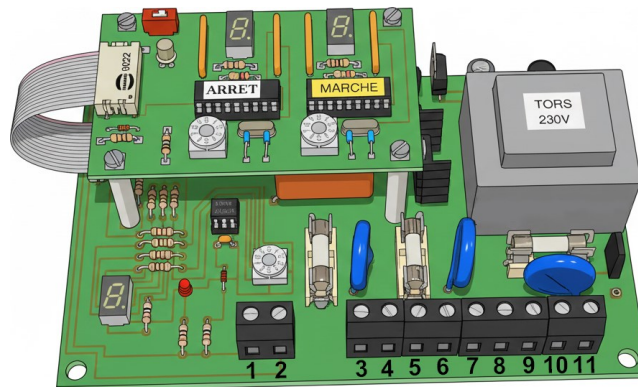


VIBROPERCUSSION

Platine de régulation type « TORS » avec module « CAD » :

La platine de régulation type TORS permet de piloter deux vibropercuteurs de manière simultanée.

Son module cadenceur « CAD », fourni en option, permet à l'utilisateur ne disposant pas d'automate, d'être autonome au niveau de la commande des appareils dans le temps.



Développée selon un cahier des charges très précis, la platine « TORS » répond à nos critères de qualité et d'efficacité les plus sévères.

Elle permet d'asservir de manière autonome :

- ▶ **1 vibropercuteur de type VP 3**
ou
- ▶ **2 vibropercuteurs de type VP 3 en marche simultanée.**

Sa conception, réalisée autour d'un microcontrôleur piloté par quartz, lui confère une grande régularité de fonctionnement et un réglage aisé de la cadence de frappe.

La plage de réglage des chocs est étoffée : 1, 5, 10, 15, 20, 25, 30, 35, 40 ou 45 coups/minute. Ceux-ci sont prédéfinis selon la position du commutateur rotatif et visualisés avec l'afficheur numérique.

Le pilotage par automate reste disponible avec les bornes 1 et 2 de la télécommande.

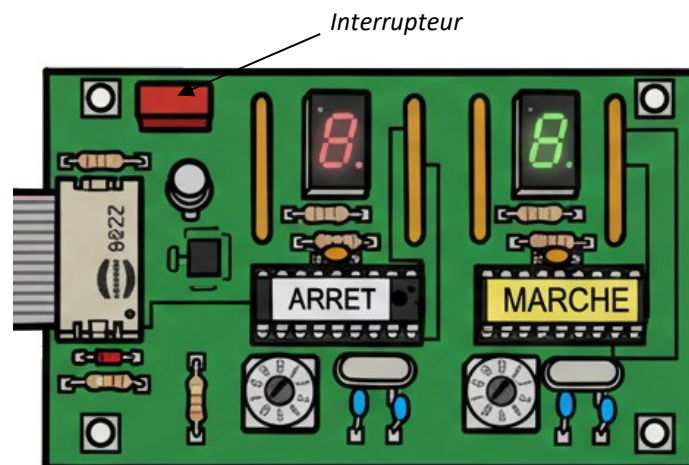
Le module cadenceur « CAD » pilote la marche et l'arrêt du ou des vibropercuteurs de façon cyclique selon la position des commutateurs rotatifs. Les temps de marche et d'arrêt disposent d'un réglage indépendant avec une plage comprise entre 1 à 10 minutes.



VIBROPERCUSSION

Module « CAD » (fourni en option) pour platine de régulation type « TORS » :

Ce module cadenceur adapté sur la platine de régulation « TORS » permet de gérer le fonctionnement du ou des vibropercuteurs dans le temps : de 1 à 10 minutes en marche et de 1 à 10 minutes en arrêt, de façon cyclique, indépendamment du nombre de coups/minute de la platine de régulation « TORS ».



Les temps sont sélectionnables par commutateurs rotatifs à 10 positions et sont réglables de minute en minute (*la position « 1 » correspondant à 1 minute, et la position « 0 » à 10 minutes*).

FONCTIONNEMENT :

- ▶ L'afficheur rouge correspond au temps d'arrêt présélectionné et l'afficheur vert correspond au temps de marche présélectionné.
- ▶ L'allumage du point de chaque afficheur indique si le programme se trouve dans une phase de marche ou d'arrêt.
- ▶ Le cycle commence toujours par un temps de travail.
- ▶ En cas de changement de valeur d'un des sélecteurs, l'affichage ne se fera qu'après un cycle complet : marche puis arrêt. Pour pallier à ce désagrément, utiliser l'interrupteur pour réinitialiser la carte.
- ▶ En cas d'utilisation de la télécommande, les afficheurs sur le cadenceur sont éteints. Par contre, sur la platine de régulation « TORS », la Led rouge s'allume.
- ▶ Lorsque la télécommande n'est plus utilisée, le cycle recommence toujours par la remise en marche (dans les mêmes conditions de pré-réglage définies).
- ▶ Le montage du cadenceur « CAD » sur la platine de régulation « TORS » se fait à l'aide d'entretoises et la liaison électrique par fils de nappe.
- ▶ Selon les besoins, le cadenceur peut être aisément installé par l'utilisateur.

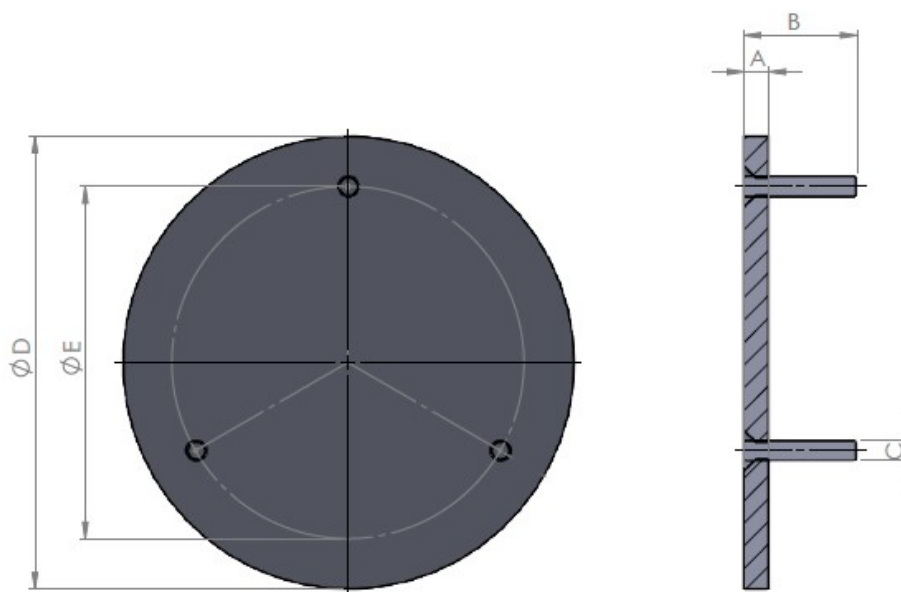
NOTA :

À tout moment, l'effet de cette carte peut être arrêté, en mettant l'interrupteur sur « OFF ». Dans ce cas, la platine de régulation « TORS » ainsi que le ou les appareils continuent de taper au rythme déjà réglé.



VIBROPERCUSSION

EMBASE A SOUDER SURFACE PLANE



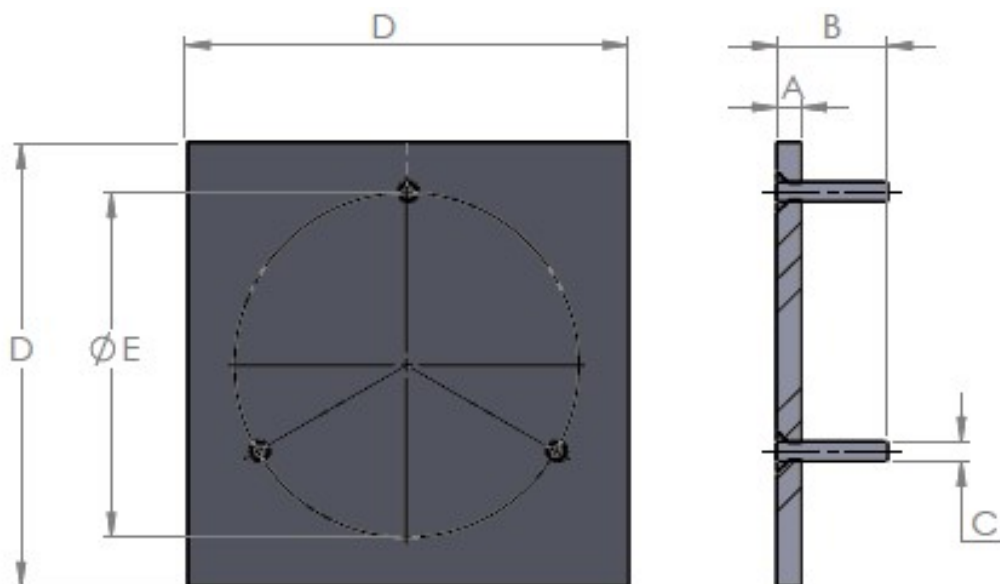
REPERES	TYPE	VP 3
A		10
B		50
C		M 10
D		220
E		178

Goujons acier zingué 8.8, y compris les embases inox.



VIBROPERCUSSION

EMBASE A SOUDER SURFACE CONIQUE



REPERES	TYPE	VP 3
A		10
B		50
C		M 10
D		250
E		178
Hauteur flasque		45*

Goujons acier zingué 8.8, y compris les embases inox.

* Hauteur de flasque pour un diamètre de 400 mm.



VIBROPERCUSSION

PRINCIPE DE FIXATION DES VIBROPERCUTEURS

I - **Sur les trémies ou goulottes métalliques**, le montage des vibropercuteurs doit être réalisé par l'intermédiaire d'une embase en acier doux ou en inox, soudée sur l'ensemble à percuter.

Sur les surfaces planes, l'embase devra être lisse (Figure A).

Des goujons permettront la liaison de l'ensemble.

NOTA :

Les **GOUJONS** en **INOX** doivent être **proscrits**, leurs caractéristiques mécaniques n'étant pas suffisantes (allongement au blocage).

On veillera à ce que l'ensemble soit étroitement fixé, sans le **moindre interstice**, si mince soit-il, avec la paroi.

II - **Sur les parois cylindriques ou coniques**, prévoir une embase selon le principe de fixation (Figure B). Il convient également dans ce cas, de veiller à ce que le contact entre le fond du U et la tôle de la trémie soit parfaitement établi.

Ce montage peut être réalisé en 3 parties :

- 1 plaque support où viennent se brider les appareils,
- 2 flasques soudées d'une part sur la trémie, et d'autre part sur la plaque support, laquelle devra toujours être soudée en premier.

III - **Pour le bridage du vibropercuteur sur son embase** (Figure C), il faut utiliser de préférence des goujons en acier classe 8.8.

Le blocage est assuré par des écrous frein (type Nylstop) afin d'éviter un éventuel déblocage de l'ensemble.

Vérifier la fixation de l'appareil 15 jours après son installation.

Il est possible d'adapter nos appareils sur des trémies ou silos polyester. Toutefois, étant donné la particularité de cette matière, il convient de nous consulter pour effectuer un montage approprié si celui-ci n'est pas déjà prévu. Pour les dimensions des embases, se référer aux schémas d'implantation correspondants.

Les embases de fixation, sur surface plane ou conique, en acier ou inox, peuvent être fournies par nos soins.

Dans tous les cas, la surface d'appui entre l'embase et l'appareil doit être parfaitement plane.

Couple de serrage des visseries 8.8 pour le bridage des percuteurs

DIAMETRE	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16
En N.m	6,5	11	27	56	96	242

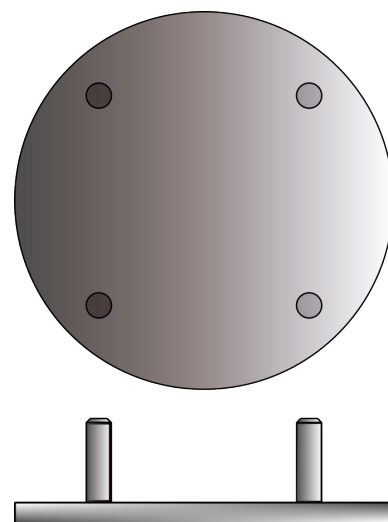


FIGURE A

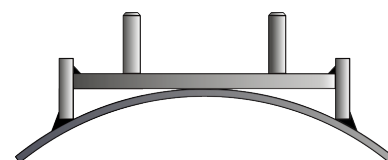


FIGURE B

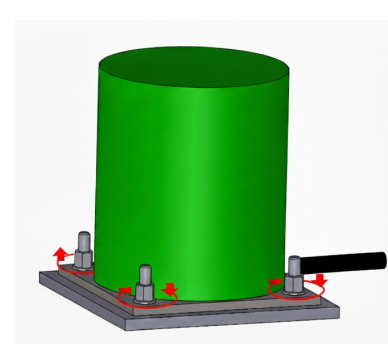
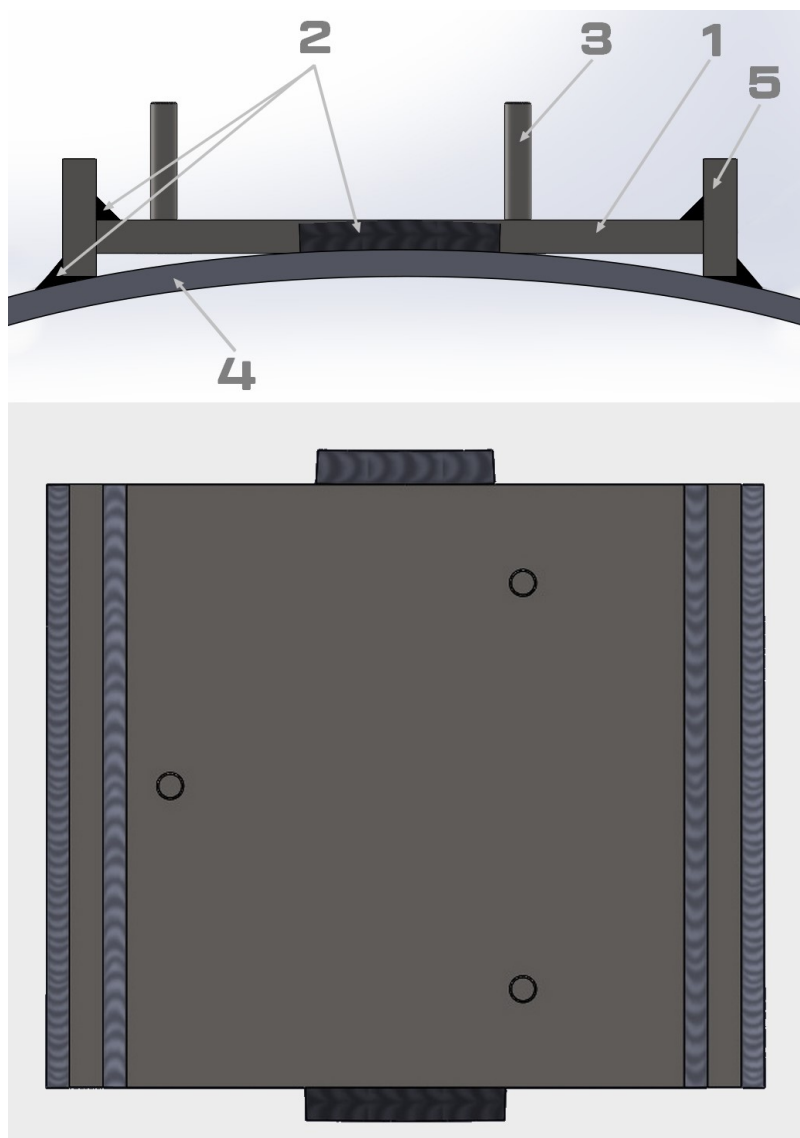


FIGURE C



VIBROPERCUSSION

PRINCIPE DE FIXATION SUR CÔNE



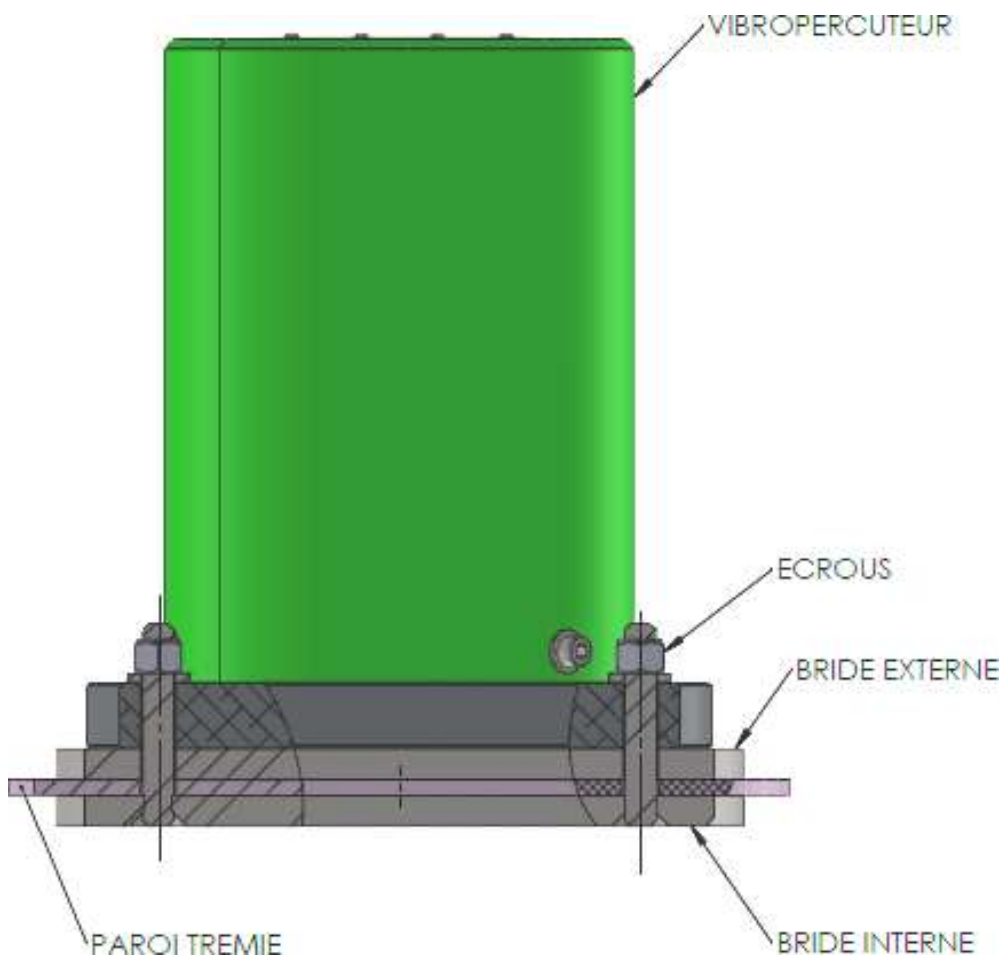
-
- 1 : Embase
 - 2 : Soudure
 - 3 : Goujons (x3)
 - 4 : Tôle trémie
 - 5 : Flasques (*pour la fixation sur tube, la hauteur des flasques dépendra du diamètre*)
-

NOTA : Les flasques doivent avoir la même épaisseur que les embases.



VIBROPERCUSSION

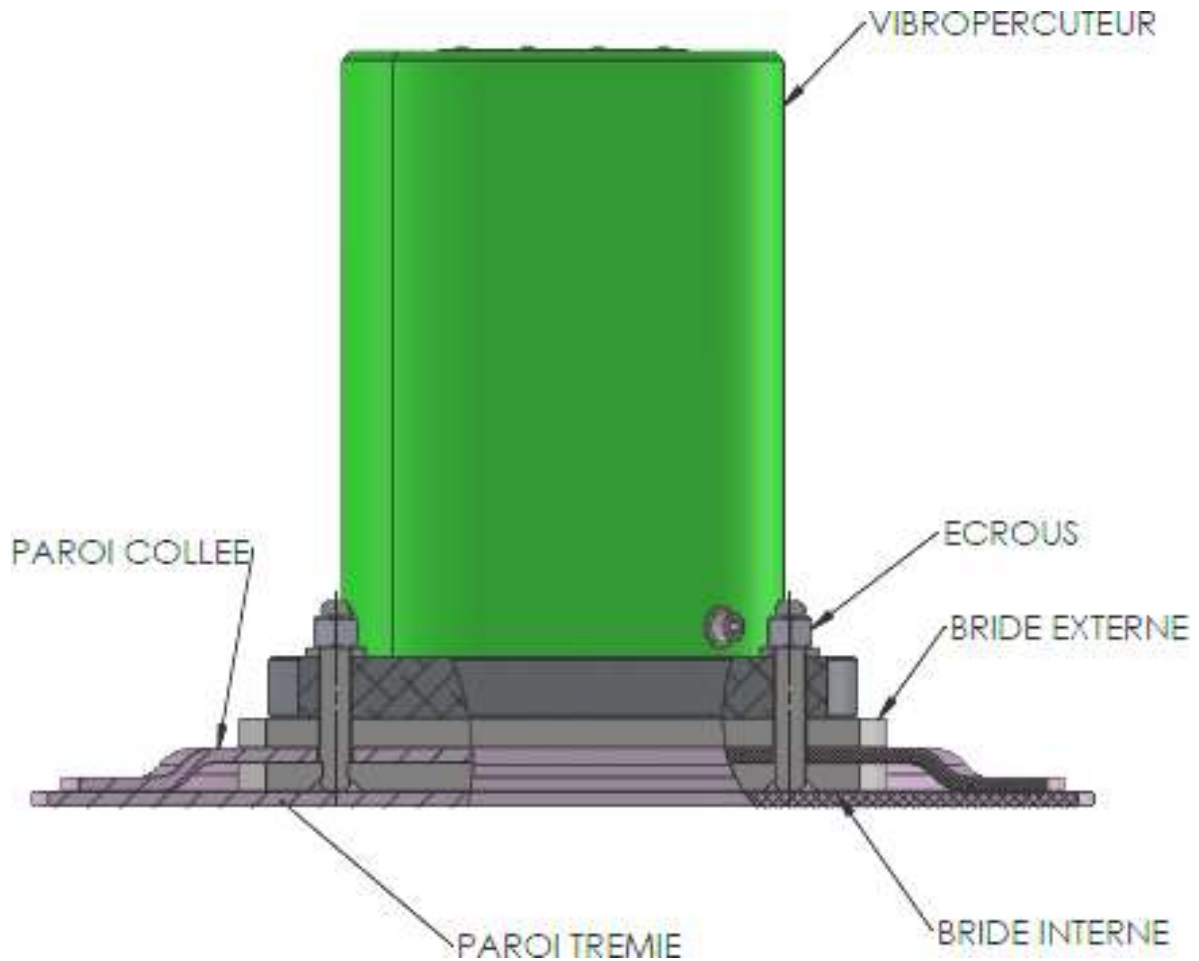
PRINCIPE DE FIXATION SANDWICH





VIBROPERCUSSION

PRINCIPE DE FIXATION SANDWICH NOYEE





VIBROPERCUSSION

NOTICE DE MONTAGE DES VIBROPERCUTEURS

INSTALLATION MECANIQUE

EMPLACEMENT :

Il convient de prévoir l'installation de l'appareil là où se produit l'incident (voûtage – colmatage – bouchon...) lorsqu'il est possible de le savoir.

Suivre les instructions du constructeur lorsqu'une étude technique a été faite.

Le fait de ne pas placer l'appareil là où il convient d'être, peut entraîner une perte d'efficacité.

FIXATION :

Le montage des appareils sur site doit être effectué avec le plus grand soin.

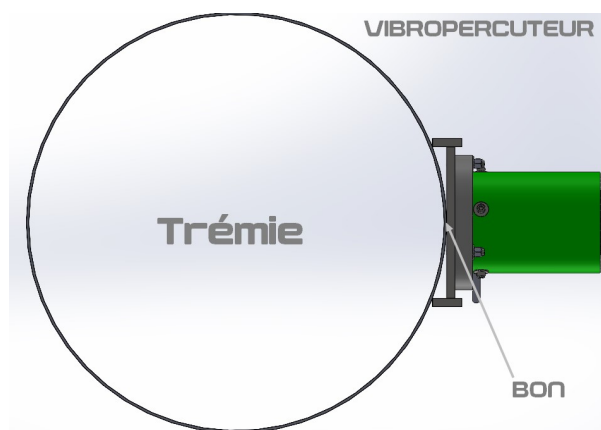
Le bridage est une étape très importante : se référer à la notice spécifique de fixation.

Une vérification périodique du bridage est préconisée, plus particulièrement à la fin de la première semaine de mise en service, et puis régulièrement tous les mois.

Ne pas laisser d'interstice entre l'embase de fixation et la paroi de la trémie afin de garantir une efficacité maximum du vibropercuteur.

* * *

EXEMPLE TYPE DE MONTAGE SUR TUBE OU SUR CÔNE



ATTENTION :

LES APPAREILS NE DOIVENT JAMAIS FONCTIONNER SANS ÊTRE BRIDES CORRECTEMENT.



VIBROPERCUSSION

NOTICE D'ENTRETIEN

La maintenance ou la réparation des appareils doivent être effectuées dans nos ateliers après expertise et devis de réparation.

Certaines consommable comme le fusible peuvent cependant être changées par l'utilisateur lui-même, selon quelques précautions et sous sa responsabilité.



NE PAS OUVRIR L'APPAREIL

VERIFICATIONS IMPERATIVES :

- ✔ Bridage de l'appareil.
- ✔ Etat du capot.
- ✔ Etat de la base de frappe.

CONSIGNES IMPERATIVES :

- ✔ Consigner les appareils avant toute intervention.
- ✔ Port de protections auditives.
- ✔ Porter des gants car l'appareil peut être chaud.
- ✔ N'utiliser que des pièces d'origine ; les matériaux utilisés correspondant à un cahier des charges très précis avec des caractéristiques mécaniques et magnétiques sélectionnées.



VIBROPERCUSSION

GARANTIE

* * *

Nos appareils sont garantis :

- 6 mois en marche discontinue
- 3 mois en marche continue.

La garantie prend effet à partir du jour de l'enlèvement en nos ateliers ou à dater de la mise à disposition demandée par l'acheteur.

Toute utilisation anormale ou autre que celle pour laquelle notre matériel a été prévu, tout démontage ou modification, entraînent la perte totale ou partielle de notre garantie.

Sauf accord préalable, les vibropercuteurs ne fonctionnant pas avec nos platines de régulation électronique seront exclus de notre garantie.

Nous ne pouvons en aucun cas être tenus responsables des accidents ou dégâts causés par notre matériel dans des conditions de marche habituelles ou inhabituelles.

Notre matériel est garanti contre tout vice de fabrication ou défaut de matière.

Cette garantie se limite au remplacement pur et simple de toute pièce ou partie défectueuse. Aucune indemnité, de quelque sorte que ce soit, ne pourra être demandée.

Ce remplacement gratuit ne pourra être accordé qu'après expertise du vibropercuteur et de son système de commande. Les frais de port étant à la charge du demandeur.

En cas de litige, seul le Tribunal de Commerce de CLERMONT-FERRAND sera déclaré compétent.



VIBROPERCUSSION

Déclaration CE de conformité (Déclaration CE de conformité originale)

Le fabricant désigné : **LA VIBROPERCUSSION**
14 rue de la Fave
63800 COURNON D'AUVERGNE
France

Déclare que le produit :
Désignation **Vibropercuteur sur embase de fixation avec platine de régulation en coffret**
Type **VP 3 (230 ou 400V) / embase de fixation / TORS (230 ou 400V)**

Satisfait toutes les exigences essentielles des directives suivantes : **Directive Machines 2006/42/CE**
Directive Basse Tension 2014/35/UE
avec leurs modifications

Compatibilité Electromagnétique : **Directive 2014/30/UE - non soumis**
(CEM)

Normes harmonisées utilisées : **EN 60204-1**

Personne autorisée à constituer le dossier technique conformément à l'annexe VII A de la Directive 2006/42/CE : **LA VIBROPERCUSSION**
14 rue de la Fave
63800 COURNON D'AUVERGNE
France

Fait à COURNON D'AUVERGNE,
Nom et fonction du signataire

Le 07/10/2025.
Christophe CARVALHO,
Gérant.

