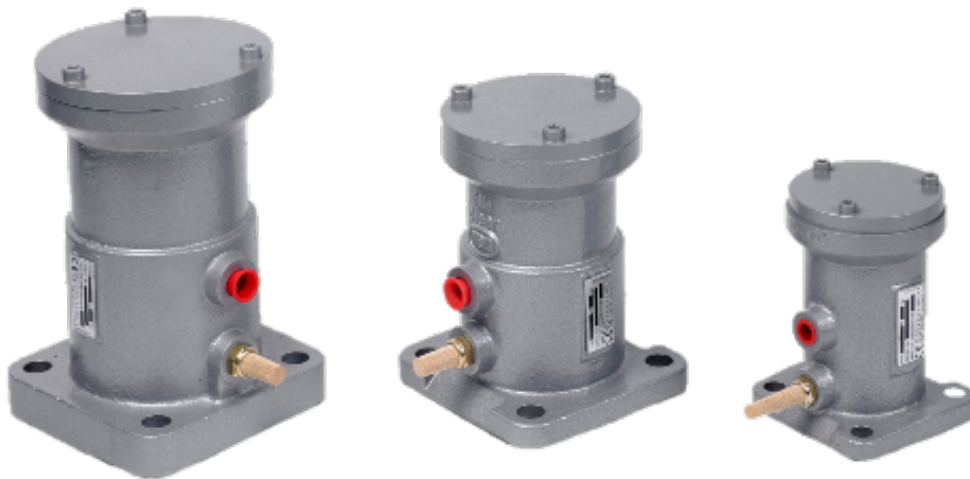




VIBROPERCUSSION

VIBRATEURS PNEUMATIQUES

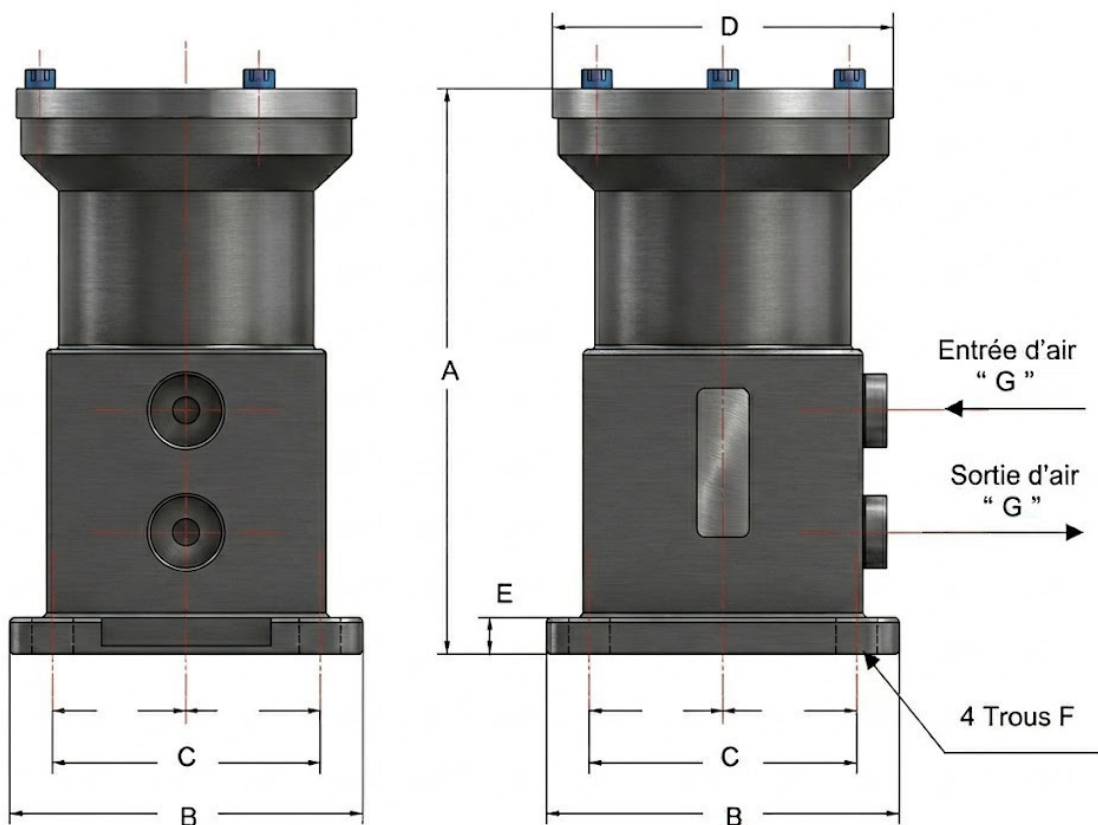


Série BCAR



VIBROPERCUSSION

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES - BCAR



MODELES	A 4 BARS (60 PSI)		DIMENSIONS EN MM							CONSOMMATION D'AIR COMPRISE (L/MIN)	POIDS (KG)
	FORCE D'IMPACT (KGF)	FREQ. CPM	A	B	C	D	E	F	G		
BCAR 25	13	4680	72	54	40	50	6	6,5	1/8"	25	1,0
BCAR 31	25	3810	92	68	50	65	8	8,5	1/8"	45	1,5
BCAR 40	44	2640	118	80	60	75	10	11	1/4"	87	2,5
BCAR 55	68	2370	144	100	75	90	12	13	1/4"	103	4,8
BCAR 70	124	1800	185	135	100	120	15	17	3/8"	142	11,0
BCAR 90	265	1590	233	145	110	140	15	17	3/8"	151	17,0



VIBROPERCUSSION

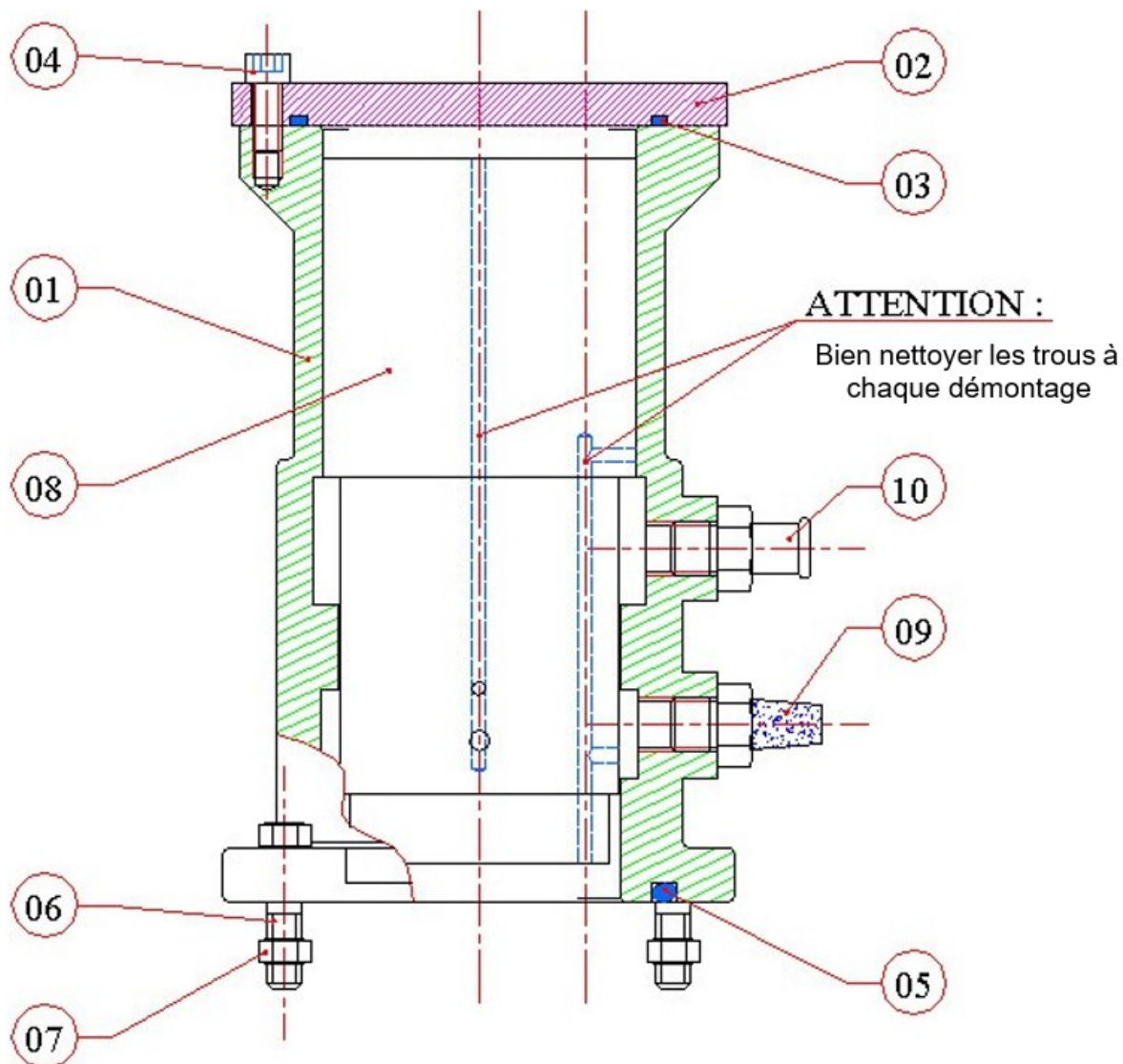
ALIMENTATION EN AIR COMPRIME

MODELES	PAS DU RACCORD	Ø EXT. DU TUYAU (mm)	PRESSION D'UTILISATION CONSEILLEE (Bars)
BCAR 25	1/8"	8	5
BCAR 31	1/8"	8	5
BCAR 40	1/4"	12	5
BCAR 55	1/4"	12	5
BCAR 70	3/8"	12	5
BCAR 90	3/8"	12	5



VIBROPERCUSSION

VUE EN COUPE ET PIECES DE RECHANGE

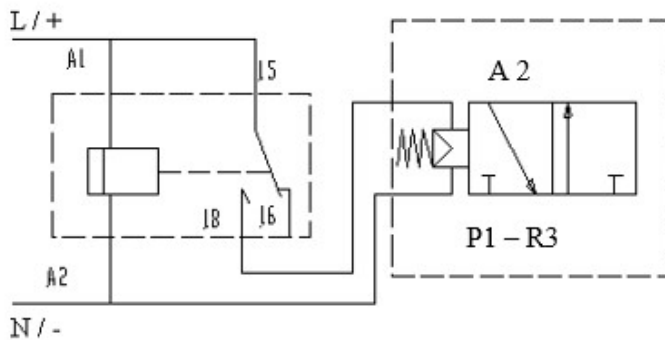
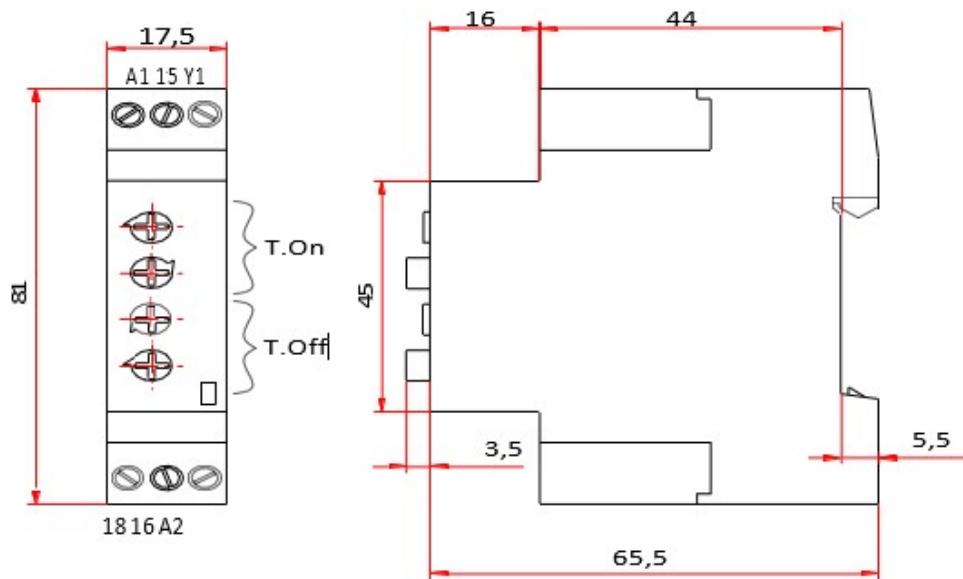


REPERES	DESIGNATION
01	CORPS PERCUTEUR
02	CAPOT
03	JOINT DE CAPOT
04	VIS DE CAPOT
05	JOINT DE BASE
06	VIS TETE H DE FIXATION
07	ECROU NYLON
08	PISTON
09	SILENCIEUX
10	EMBOUT



VIBROPERCUSSION

PILOTAGE PAR IMPULSEUR type AI R1 Réglable de 0.1s à 100 heures



T.On : Temps de pression

T.Off : Temps de repos

Les temporisations T.On et T.Off sont réglables séparément.

GAMME DE TEMPORISATION :

0,1 ... 1 s * 1 min ... 10 min

1 s ... 10 s * 10 min ... 1 h

10 s ... 1 min * 1 h ... 10 h

10 h ... 100 h

INFORMATIONS GENERALES

Classe de protection :

Boîtier IP40, Bornes IP20 selon CEI 947-1

Température ambiante :

Milieu ouvert -20°C à +60°C

Stockage -30°C à +60°C

Montage :

Saillant ; fixation par encliquetage sur rail DIN 35 mm

ALIMENTATION

Tension d'alimentation : AI R1 avec multi tensions : 24 Vcc ou de 24 à 240 Vca, 50/60 HZ

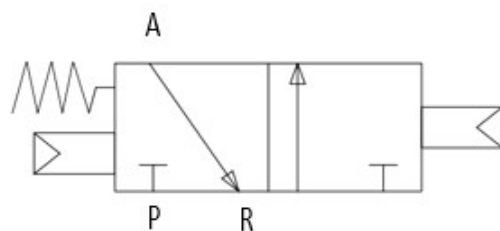
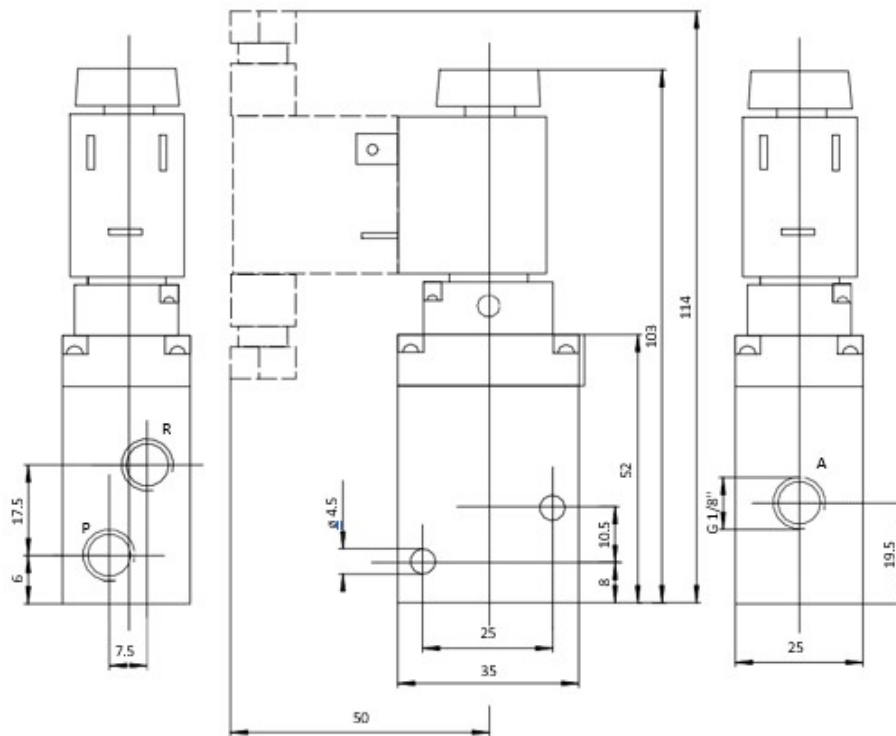
Puissance absorbée :

0,6 W en 24 Vcc ou 1,5 W en 240 Vca



VIBROPERCUSSION

COMMANDE PAR ELECTROVANNE EV 318 3 voies 1/8" pour BCAR 25 / BCAR 31



NF

P – 1 = Pression

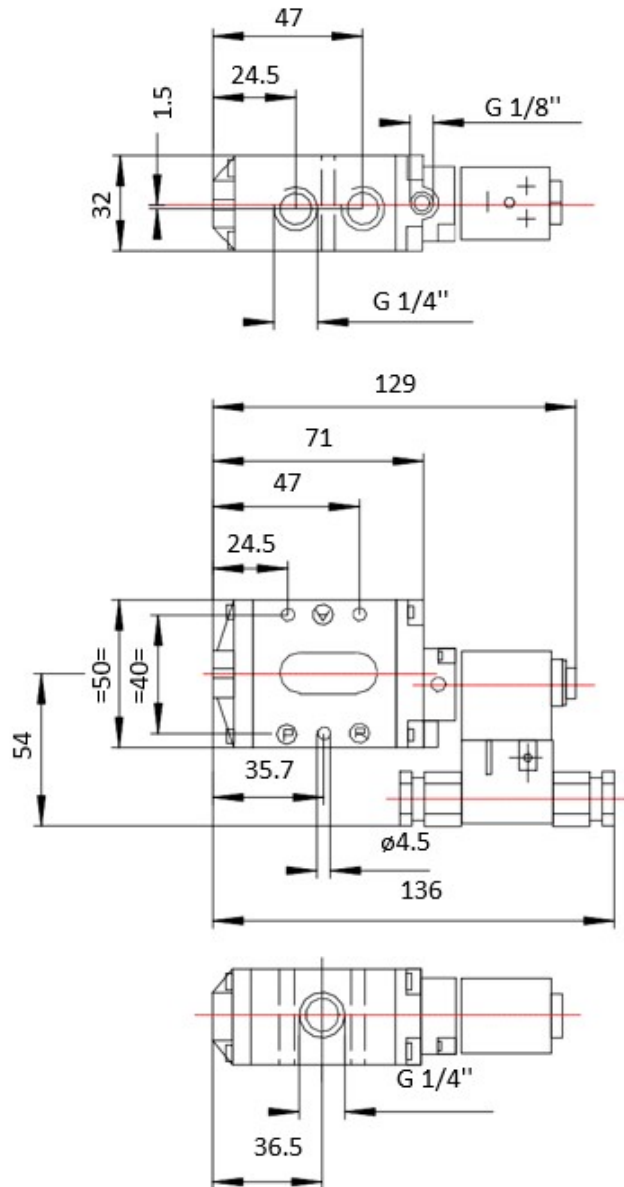
A – 2 = Utilisation

R – 3 = Echappement



VIBROPERCUSSION

COMMANDE PAR ELECTROVANNE EV 314 3 voies 1/4" pour BCAR 40 / BCAR 55

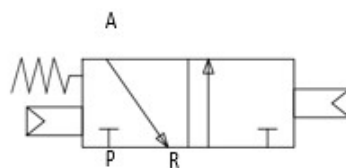


NF

P - 1 = Pression

A - 2 = Utilisation

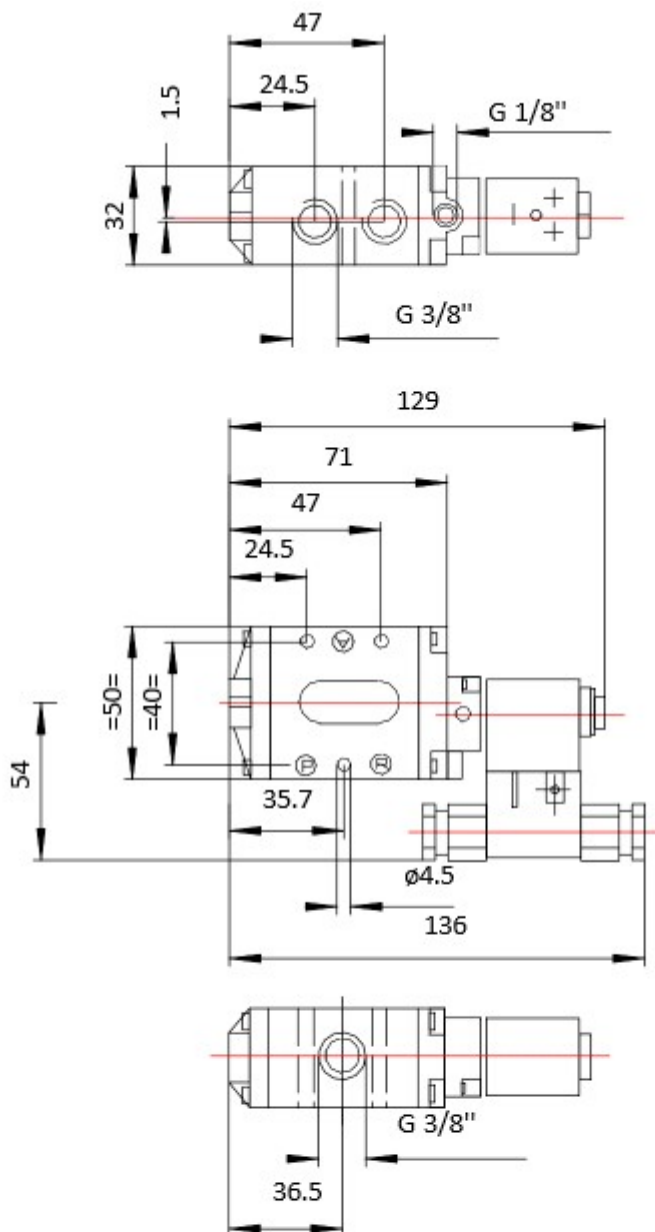
R - 3 = Echappement





VIBROPERCUSSION

COMMANDE PAR ELECTROVANNE EV 312 3 voies 3/8" pour BCAR 70 / BCAR 90

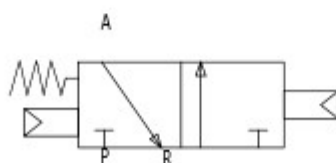


NF

P - 1 = Pression

A - 2 = Utilisation

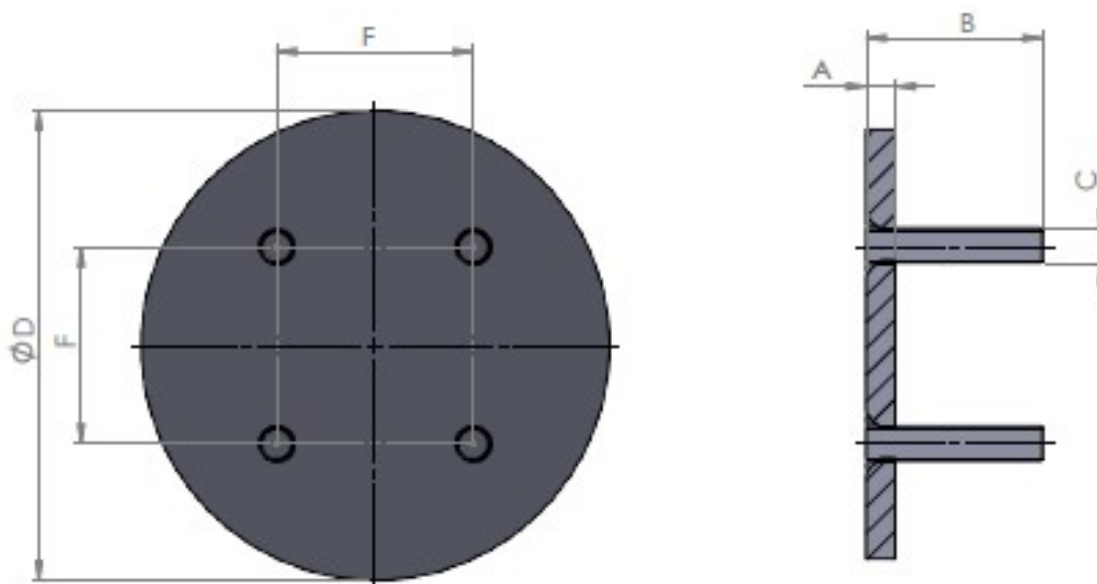
R - 3 = Echappement





VIBROPERCUSSION

EMBASE A SOUDER SURFACE PLANE



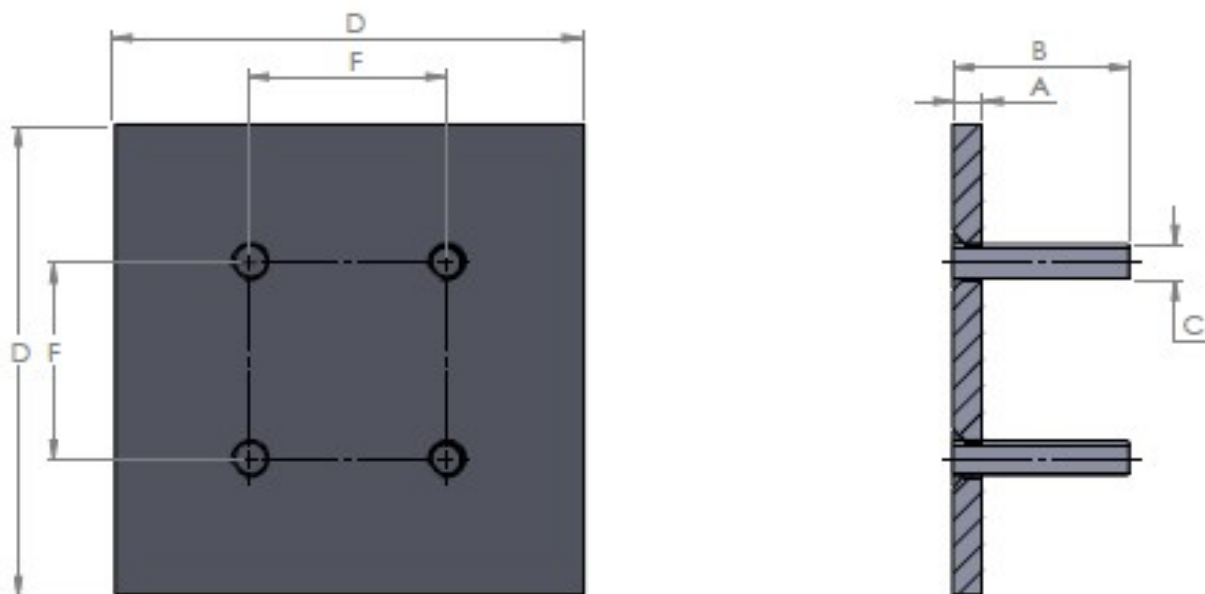
MODELES	REPERES	A	B	C	D	F
BCAR 25		8	40	M6	80	40
BCAR 31		8	40	M8	100	50
BCAR 40		10	50	M10	120	60
BCAR 55		10	60	M12	160	75
BCAR 70		12	80	M16	200	100
BCAR 90		12	80	M16	220	110

Goujons acier zingués 8.8 soudés sur l'embase.



VIBROPERCUSSION

EMBASE A SOUDER SURFACE CONIQUE



REPERES	A	B	C	D	F	Flasque H
MODELES						
BCAR 25	8	40	M6	80	40	20*
BCAR 31	8	40	M8	80	50	20*
BCAR 40	10	50	M10	120	60	25*
BCAR 55	10	60	M12	120	75	25*
BCAR 70	12	80	M16	160	100	30*
BCAR 90	12	80	M16	160	110	30*

** Hauteur de flasque pour un diamètre de 400mm*

Goujons acier zingués 8.8 soudés sur l'embase.



VIBROPERCUSSION

PRINCIPE DE FIXATION

I - *Sur les trémies ou goulottes métalliques*, le montage des **PERCUTEURS PNEUMATIQUES** doit être réalisé par l'intermédiaire d'une embase en **acier doux** ou en **inox**, soudée sur l'ensemble à percuter.

Sur les surfaces planes, l'embase devra être lisse (Figure A).

Des goujons permettront la liaison de l'ensemble.

NOTA :

Les **GOUJONS** en **INOX** doivent être **proscrits**, leurs caractéristiques mécaniques n'étant pas suffisantes (allongement au blocage).

On veillera à ce que l'ensemble soit étroitement fixé, sans le **moindre interstice**, si mince soit-il, avec la paroi.

II - *Sur les parois cylindriques ou coniques*, prévoir une embase selon le principe de fixation (Figure B). Il convient également dans ce cas, de veiller à ce que le contact entre le fond du U et la tôle de la trémie soit parfaitement établi.

Ce montage peut être réalisé en 3 parties :

- 1 plaque support où viennent se brider les appareils,
- 2 flasques soudées d'une part sur la trémie, et d'autre part sur la plaque support, laquelle devra toujours être soudée en premier.

III - *Pour le bridage du PERCUTEUR PNEUMATIQUE sur son embase* (Figure C), il faut utiliser de préférence des goujons en acier classe 8.8.

Le blocage étant assuré par des **écrous frein** (type Nylstop) doublés de **rondelles** afin d'éviter un éventuel déblocage de l'ensemble.

Vérifier le blocage des rondelles 15 jours après la mise en service.

Il est possible d'adapter nos appareils sur des **trémies** ou **silos polyester**. Toutefois, étant donné la particularité de cette matière, il convient de nous consulter pour effectuer un montage approprié si celui-ci n'est pas déjà prévu. Pour les dimensions des embases, se référer aux schémas d'implantation correspondants.

Les embases de fixation, sur surface plane ou conique, en acier ou inox, peuvent être fournies par nos soins, en option.

Dans tous les cas, la surface d'appui entre l'embase et l'appareil doit être parfaitement plane.

Couple de serrage des visseries 8.8 pour le bridage des percuteurs

DIAMETRE	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 16
En N.m	6,5	11	27	56	96	242

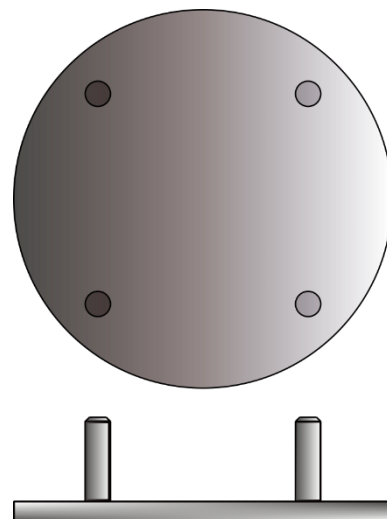


FIGURE A

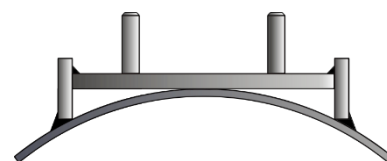


FIGURE B

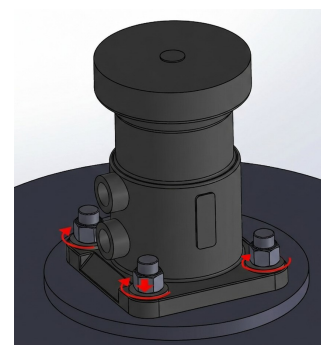
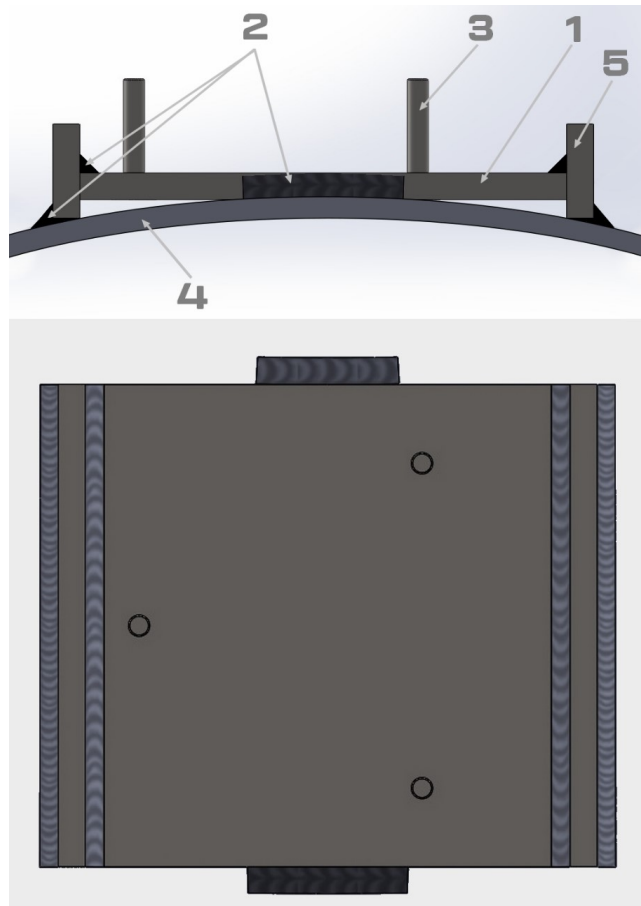


FIGURE C



VIBROPERCUSSION

PRINCIPE DE FIXATION SUR CONE

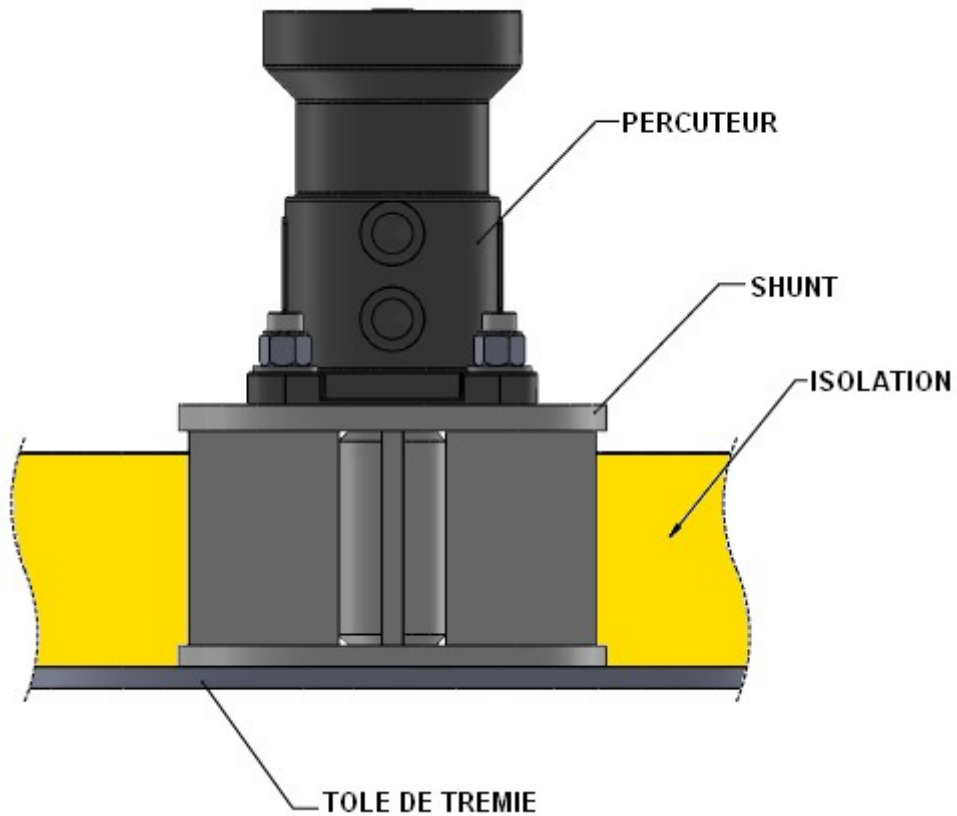


-
- 1 : Embase
 - 2 : Soudure
 - 3 : Goujons (x3)
 - 4 : Tôle trémie
 - 5 : Flasques (*pour la fixation sur tube, la hauteur des flasques dépendra du diamètre*)
-



VIBROPERCUSSION

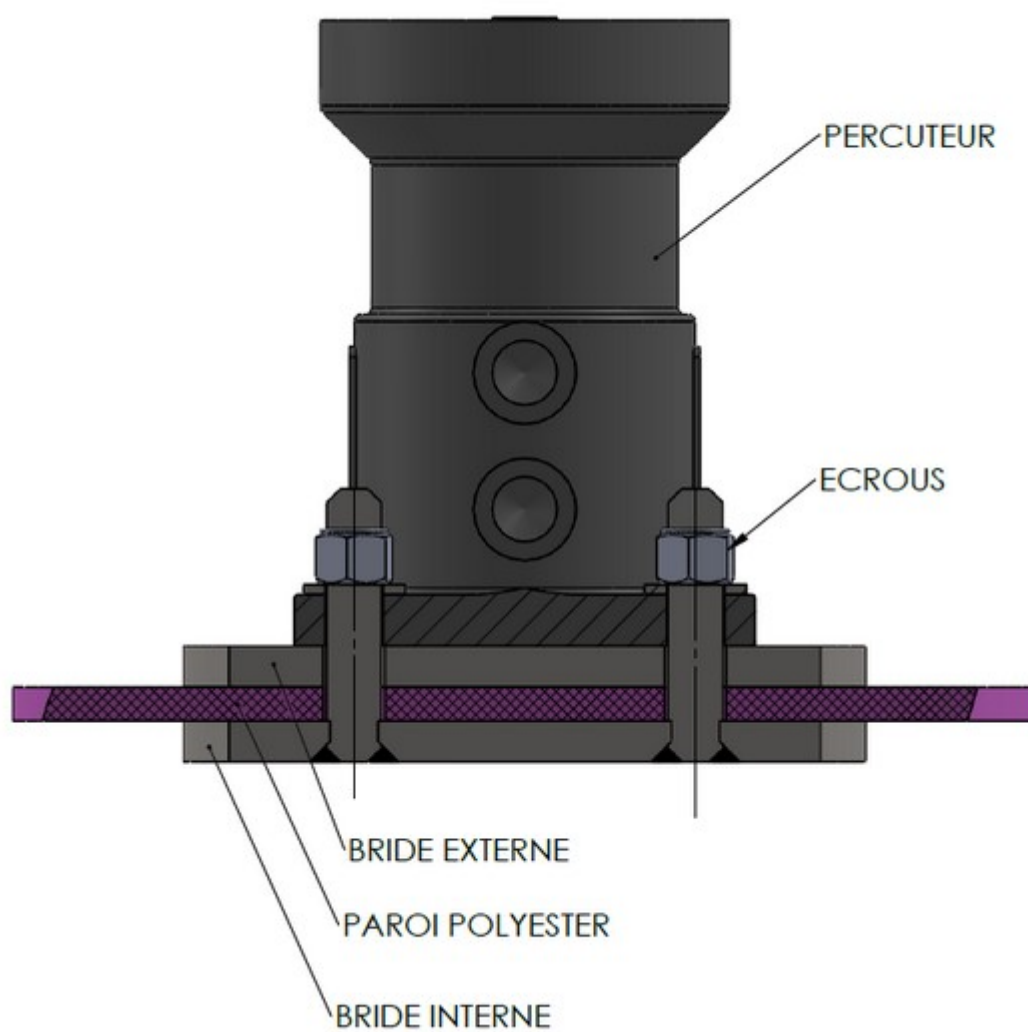
PRINCIPE DE SHUNT THERMIQUE





VIBROPERCUSSION

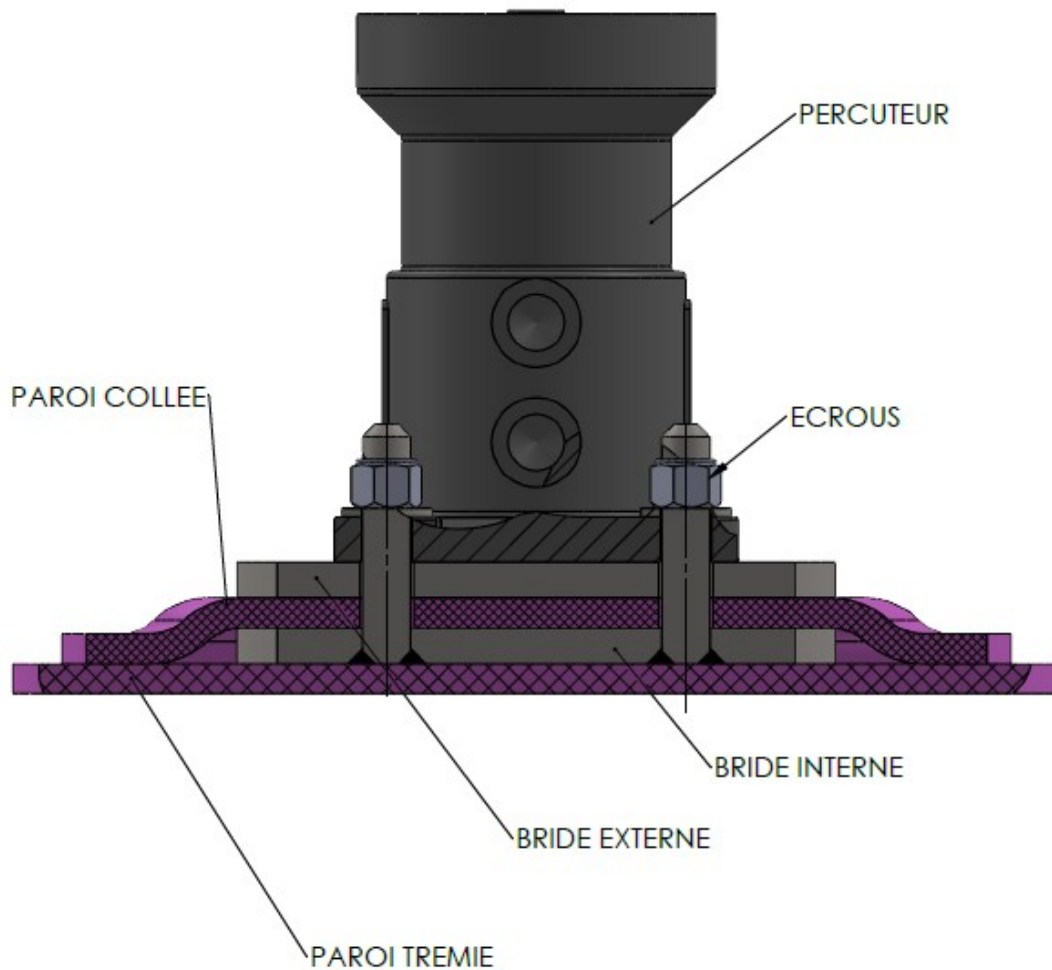
PRINCIPE DE FIXATION SANDWICH





VIBROPERCUSSION

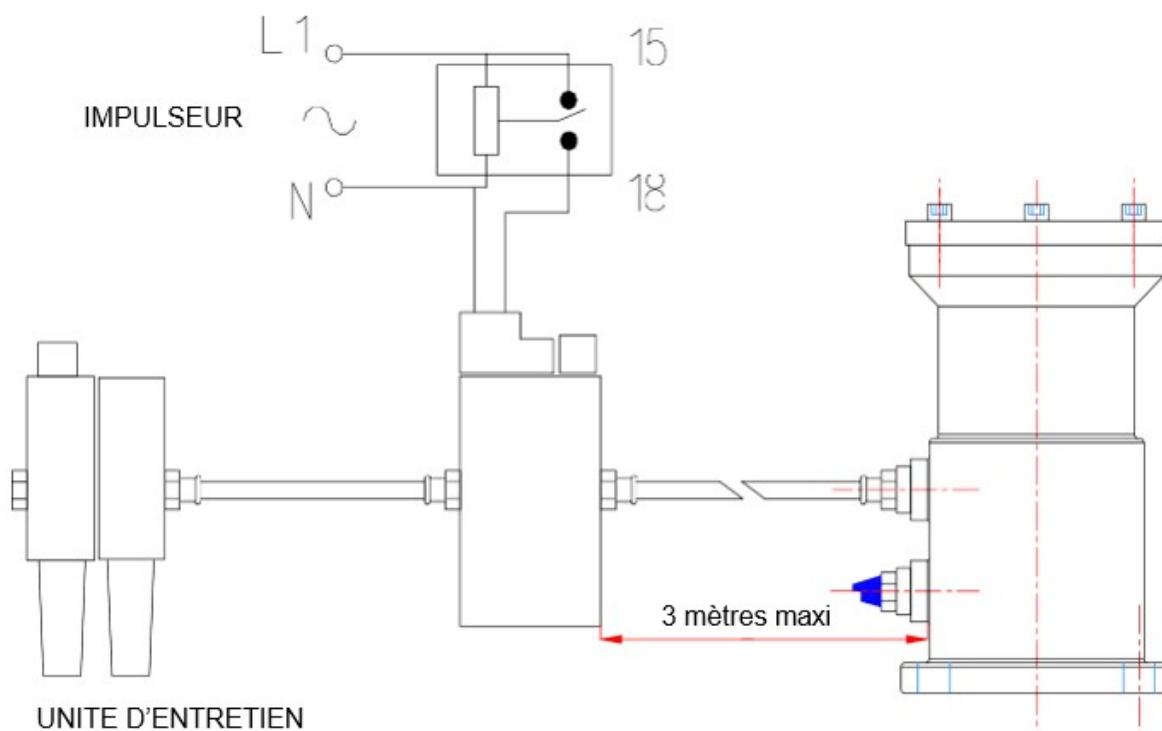
PRINCIPE DE FIXATION SANDWICH NOYEE





VIBROPERCUSSION

PRINCIPE DE CONTROLE AUTOMATIQUE



Aucun entretien n'est à prévoir. Néanmoins, il est conseillé d'utiliser de l'air légèrement lubrifié et de ne pas dépasser une pression de 7 bars.

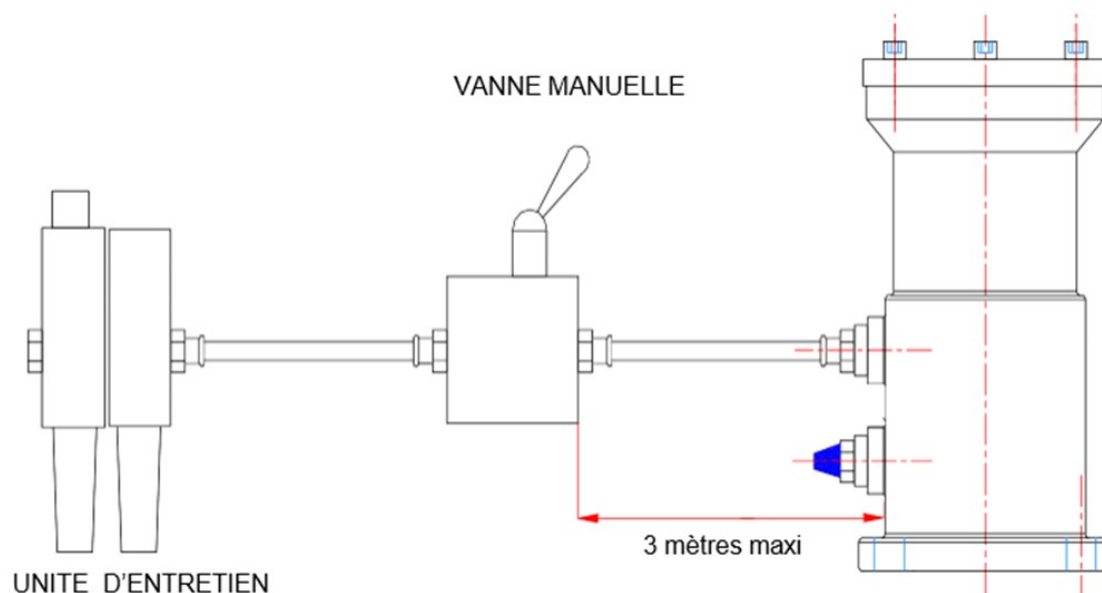
Ne pas oublier d'intercaler le joint entre la base de fixation et l'appareil.

Vérifier périodiquement le bridage de l'appareil.



VIBROPERCUSSION

PRINCIPE DE CONTROLE MANUEL



Aucun entretien n'est à prévoir. Néanmoins, il est conseillé d'utiliser de l'air légèrement lubrifié et de ne pas dépasser une pression de 7 bars.

Ne pas oublier d'intercaler le joint entre la base de fixation et l'appareil.

Vérifier périodiquement le bridage de l'appareil.



VIBROPERCUSSION

SPECIFICATION GENERALE

Nous préconisons d'utiliser de l'air lubrifié (SHELL TELLUS 21 ou équivalent). En cas de doute, consulter notre service technique.

Une vanne à action rapide est recommandée pour faciliter le démarrage (voir pages 8, 9 et 10).

