

DOSSIER TECHNIQUE

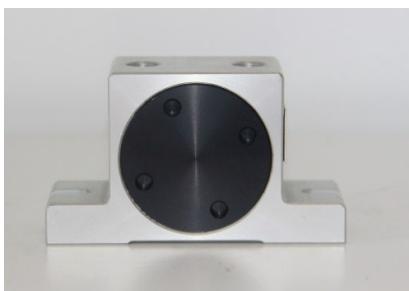
VIBRATEURS CIRCULAIRES



VK
Vibrateurs à bille



VR
Vibrateurs à rouleau



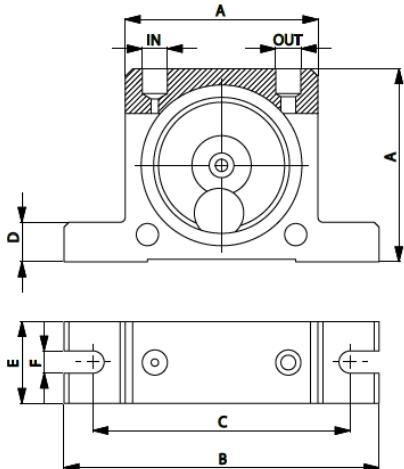
VT
Vibrateurs à turbine



VIBROPERCUSSION



CARACTERISTIQUE TECHNIQUE – VIBRATEUR A BILLE VKO



Le VKO est un vibrateur pneumatique à billes antidéflagrant, conçu pour fonctionner sans lubrification ni maintenance, et offrant une plage de température étendue de -20 °C à 120 °C (-4 °F à 250 °F).

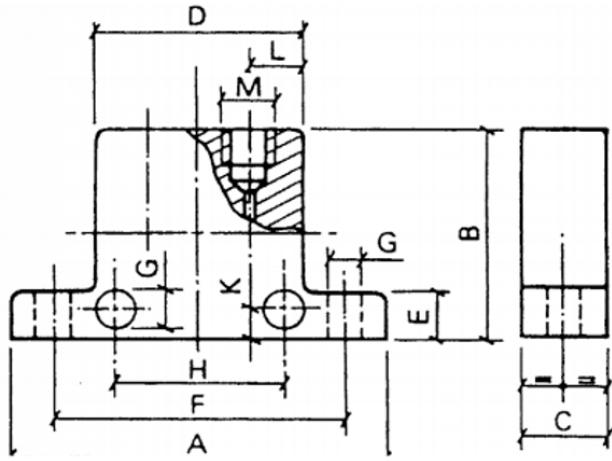
Il convient parfaitement aux applications telles que les trémies, le compactage, la séparation et les tamis.

MODELE	SPECIFICATIONS DIMENSIONNELLES														POIDS	
	A		B		C		D		E		F				IN-OUT	
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	Kg	Lb
VKO8	50	2,0	86	3,4	68	2,7	12	0,5	20	0,8	7	0,3	1/8" BSPP	0,13	0,29	
VKO10	50	2,0	86	3,4	68	2,7	12	0,5	20	0,8	7	0,3	1/8" BSPP	0,13	0,29	
VKO13	65	2,6	113	4,5	90	3,5	16	0,6	25	1,0	9	0,4	1/4" BSPP	0,26	0,57	
VKO16	65	2,6	113	4,5	90	3,5	16	0,6	28	1,1	9	0,4	1/4" BSPP	0,30	0,66	
VKO20	80	3,2	128	5,1	104	4,1	16	0,6	33	1,3	9	0,4	1/4" BSPP	0,53	1,17	
VKO25	80	3,2	128	5,1	104	4,1	16	0,6	38	1,5	9	0,4	1/4" BSPP	0,63	1,39	
VKO30	100	3,9	160	6,3	130	5,1	20	0,8	45	1,8	11	0,4	3/8" BSPP	1,13	2,49	
VKO36	100	3,9	160	6,3	130	5,1	20	0,8	50	2,0	11	0,4	3/8" BSPP	1,34	2,95	

MODELE	CARACTERISTIQUES TECHNIQUES														
	VIBRATION			F.C MAX				CONSOMMATION D'AIR							
	VPM			2 bar		4 bar		6 bar		2 bar (29 psi)		4 bar (58 psi)		6 bar (87 psi)	
	2 bar (29 psi)	4 bar (58 psi)	6 bar (87 psi)	Kg	Lb	Kg	Lb	Kg	Lb	L/min*	CF/min	L/min*	CF/min	L/min*	CF/min
VKO8	25500	31000	35000	13	29	26	57	36	79	83	2,9	145	5,1	195	6,9
VKO10	25500	28000	34000	25	55	47	103	71	156	92	3,2	150	5,3	200	7,1
VKO13	15000	18500	22500	32	70	55	121	87	191	94	3,3	158	5,6	225	7,9
VKO16	13000	17000	19500	45	99	80	176	110	242	122	4,3	200	7,1	280	9,9
VKO20	10500	14500	16500	72	158	122	268	172	378	130	4,6	230	8,1	340	12,0
VKO25	9200	12200	14000	93	205	157	345	205	451	160	5,7	290	10,2	425	15,0
VKO30	7800	9700	12500	151	332	247	543	321	706	215	7,6	375	13,2	570	20,1
VKO36	7300	9000	10000	206	453	315	693	405	891	260	9,2	475	16,8	675	23,8

* Par L/min, nous donnons une indication en Normaux Litres, donc en air non compressé.

CARACTERISTIQUE TECHNIQUE – VIBRATEUR A BILLE VKV



Le VKV est un vibrateur pneumatique à billes. La vibration est générée par une bille roulant sur une piste en acier dur poli, avec une fréquence et une amplitude ajustable selon le débit ou la pression d'air. Son fonctionnement requiert de l'air sec lubrifié.

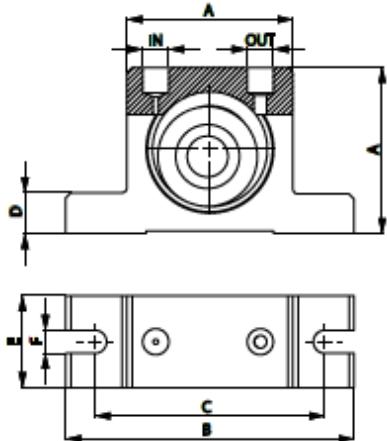
Le VKV peut être installé en fixation standard ou latérale, à condition de toujours maintenir la bille en position verticale. Il est adapté aux applications telles que trémies, compactage, séparation et tamis.

SPECIFICATIONS DIMENSIONNELLES (mm)											
MODELE	A	B	C	D	E	F	G	H	K	L	M
VKV8	86	50,0	20	50	12	68	7	40	7	11	1/8"
VKV10	86	50,0	20	50	12	68	7	40	7	11	1/8"
VKV13	113	65	24	65	16	90	9	50	9	14,0	1/4"
VKV16	113	65	27	65	16	90	9	50	9	14	1/4"
VKV20	128	80	33	80	16	104	9	60	10	16	1/4"
VKV25	128	80	38	80	16	104	9	60	10	16	1/4"
VKV30	160	100	50	100	20	130	11	80	12	22	3/8"
VKV36	160	100	50	100	20	130	11	80	12	22,0	3/8"

Cote F : Fixation horizontale - Cote H : Fixation verticale

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (établies à 6 Bars)					
MODELE	FREQUENCE T/min	FORCE CENTRIFUGE N	CONSOMMATION D'AIR L/min	NIVEAU SONORE dB	POIDS Kg
VKV8	35000	370	195	78	0,16
VKV10	30000	400	200	78	0,19
VKV13	23600	850	225	75	0,40
VKV16	20200	1090	280	82	0,45
VKV20	16000	1700	340	79	0,74
VKV25	14500	2420	425	87	0,80
VKV30	11000	3210	570	82	1,60
VKV36	10300	4400	675	82	1,70

CARACTERISTIQUE TECHNIQUE – VIBRATEUR A ROULEAU VRO



Le VKO est un vibrateur pneumatique à rouleau antidéflagrant, conçu pour fonctionner sans lubrification ni maintenance, et offrant une plage de température étendue de 0 °C à 200 °C (-32 °F à 390 °F).

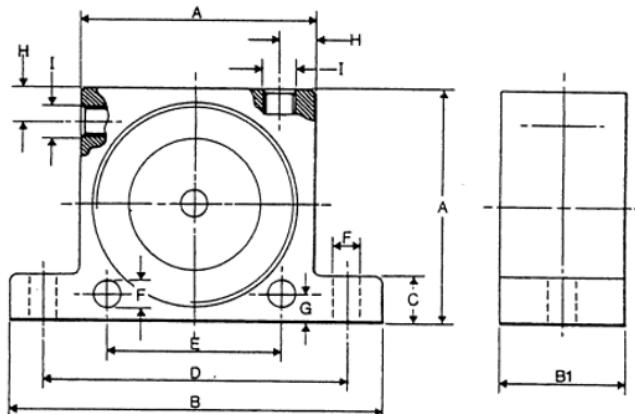
Il convient parfaitement aux applications telles que telles que les trémies, les moules, le compactage, la séparation et les fonderies.

MODELE	SPECIFICATIONS DIMENSIONNELLES												POIDS	
	A		B		C		D		E		F			
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	Kg	Lb
VRO50	50	2,0	86	3	68	3	12	1	30	1	7	0	1/8" BSPP	0,4 0,8
VRO65	65	2,6	113	5	90	4	16	1	36	1	9	0	1/4" BSPP	0,8 1,7
VRO80	80	3	128	5	102	4	16	1	40	1,6	9	0	1/4" BSPP	1,3 2,8
VRO100	100	4	160	6	130	5	20	1	52	2	11	0	1/4" - 3/8" BSPP	2,60 5,7

MODELE	CARACTERISTIQUES TECHNIQUES														
	VIBRATION			F.C MAX				CONSOMMATION D'AIR							
	VPM			2 bar		4 bar (58)		6 bar (87)		2 bar (29 psi)		4 bar (58 psi)		6 bar (87 psi)	
	2 bar (29 psi)	4 bar (58 psi)	6 bar (87 psi)	Kg	Lb	Kg	Lb	Kg	Lb	L/min*	CF/min	L/min*	CF/min	L/min*	CF/min
VRO50	21000	25000	29500	188	413	281	619	355	780	78	2,8	144	5,1	204	7,2
VRO65	19000	22000	26000	235	516	439	966	552	1215	100	3,5	198	7,0	296	10,5
VRO80	14000	16000	21500	342	752	587	1292	624	1373	122	4,3	255	9,0	378	13,3
VRO100	6750	9750	11000	289	637	604	1329	783	1722	132	4,7	284	10,0	412	14,5

* Par L/min, nous donnons une indication en Normaux Litres, donc en air non compressé.

CARACTERISTIQUE TECHNIQUE – VIBRATEUR A ROULEAU VRV



Le VRV est un vibrateur pneumatique à haute fréquence, doté d'un rouleau d'acier tournant à grande vitesse sur une piste en acier dur et poli pour générer la vibration. La fréquence et l'amplitude sont modulables en fonction du débit ou de la pression d'air, nécessitant l'utilisation d'air sec lubrifié.

Le VRV ne doit jamais fonctionner avec le rouleau couché. Il est conçu pour des applications industrielles telles que trémies, moules, compactage, séparation et fonderies.

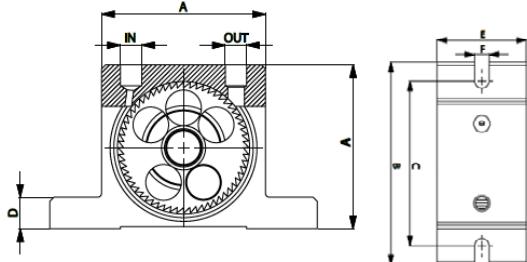
SPECIFICATIONS DIMENSIONNELLES (mm)										
MODELE	A	B	B1	C	D	E	F	G	H	I
VRV50	50	86,0	29	12	68	40	7	7	8,5	1/8"
VRV65	65	113,0	37	16	90	50	9	9	12	1/4"
VRV80	80	128	43	16	104	60	9	10	12	1/4"
VRV100	100	160	52	20	130	80	11	12	16	3/8"

CARACTERISTIQUE TECHNIQUE (établies à 6 Bars)					
MODELE	FREQUENCE T/min	FORCE CENTRIFUGE N	CONSOMMATION D'AIR L/min	NIVEAU SONORE dB	POIDS Kg
VRV50	40500	2800	195	84	0,32
VRV65	29500	4900	400	81	0,70
VRV80	25200	7800	570	83	1,20
VRV100	17600	9700	730	80	2,20



VIBROPERCUSSION

CARACTERISTIQUE TECHNIQUE – VIBRATEUR A TURBINE VTO



Le VTO est un vibrateur pneumatique à rouleau antidiéflagrant, conçu pour fonctionner sans lubrification ni maintenance, et offrant une plage de température étendue de -20 °C à 120 °C (-4 °F à 250 °F).

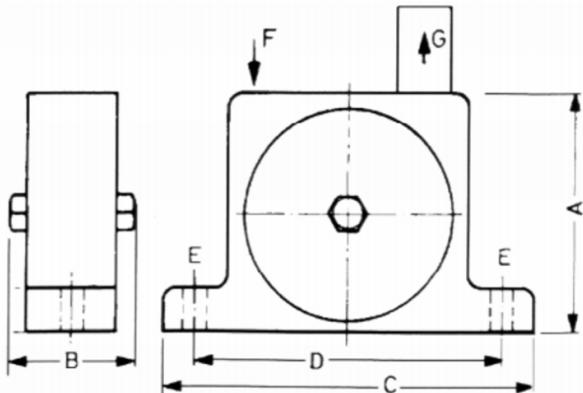
Il convient parfaitement aux Industries alimentaire et pharmaceutique, aux trémies et autres récipients, aux tamis.

MODELE	SPECIFICATIONS DIMENSIONNELLES												POIDS	
	A		B		C		D		E		F			
	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	mm	in	Kg	Lb
VTO8	50	2,0	86	3,4	68	2,7	12	0,5	33	1,3	7	0,3	1/8" BSPP	0,25 0,55
VTO10	50	2,0	86	3,4	68	2,7	12	0,5	33	1,3	7	0,3	1/8" BSPP	0,26 0,56
VTO10S	50	2,0	86	3,4	68	2,7	12	0,5	33	1,3	7	0,3	1/8" BSPP	0,26 0,58
VTO13	65	2,6	113	4,5	90	3,5	16	0,6	42	1,7	9	0,4	1/4" BSPP	0,57 1,24
VTO16	65	2,6	113	4,5	90	3,5	16	0,6	42	1,7	9	0,4	1/4" BSPP	0,58 1,28
VTO16S	65	2,6	113	4,5	90	3,5	16	0,6	42	1,7	9	0,4	1/4" BSPP	0,61 1,35
VTO20	80	3,2	128	5,0	104	4,1	16	0,6	56	2,2	9	0,4	1/4" BSPP	1,09 2,40
VTO25	80	3,2	128	5,0	104	4,1	16	0,6	56	2,2	9	0,4	1/4" BSPP	1,12 2,46
VTO25S	80	3,2	128	5,0	104	4,1	16	0,6	56	2,2	9	0,4	1/4" BSPP	1,20 2,64
VTO30	100	3,9	160	6,3	130	5,1	20	0,8	73	2,9	11	0,4	3/8" BSPP	2,20 4,84
VTO36	100	3,9	160	6,3	130	5,1	20	0,8	73	2,9	11	0,4	3/8" BSPP	2,30 5,06
VTO36S	100	3,9	160	6,3	130	5,1	20	0,8	73	2,9	11	0,4	3/8" BSPP	2,53 5,57

MODELE	CARACTERISTIQUES TECHNIQUES															
	VIBRATION			F.C MAX						CONSOMMATION D'AIR						
	VPM			2 bar (29 psi)		4 bar (58 psi)		6 bar (87 psi)		2 bar (29 psi)		4 bar (58 psi)		6 bar (87 psi)		
MODELE	2 bar (29 psi)	4 bar (58 psi)	6 bar (87 psi)	Kg	Lb	Kg	Lb	Kg	Lb	L/min*	CF/min	L/min*	CF/min	L/min*	CF/min	
	VTO8	34000	38000	42000	110	242	205	451	292	641	45	1,6	81	2,9	110	3,9
	VTO10	26000	33000	38000	105	231	171	377	252	554	45	1,6	81	2,9	110	3,9
	VTO10S	17200	23400	26000	72	159	147	323	187	410	45	1,6	81	2,9	110	3,9
	VTO13	24500	28500	31000	202	444	263	579	300	659	122	4,3	204	7,2	285	10,1
	VTO16	18000	20000	21000	194	427	239	527	264	581	122	4,3	204	7,2	285	10,1
	VTO16S	11500	15000	17500	129	285	196	431	234	516	122	4,3	204	7,2	285	10,1
	VTO20	14500	19000	23000	251	552	404	888	526	1157	184	6,5	318	11,2	452	16,0
	VTO25	13200	15500	17000	244	537	336	740	508	1117	184	6,5	318	11,2	452	16,0
	VTO25S	9000	11000	13500	214	471	335	738	483	1063	184	6,5	318	11,2	452	16,0
	VTO30	11000	12500	14500	351	771	721	1586	781	1718	322	11,4	542	19,1	749	26,5
	VTO36	8500	11500	12000	341	751	698	1536	749	1648	322	11,4	542	19,1	749	26,5
	VTO36S	6000	7000	8500	406	893	706	1554	754	1660	322	11,4	542	19,1	749	26,5

* Par L/min, nous donnons une indication en Normaux Litres, donc en air non compressé.

CARACTERISTIQUE TECHNIQUE – VIBRATEUR A TURBINE VTV



Le VRV est un vibrateur pneumatique à haute fréquence, doté d'un rouleau d'acier tournant à grande vitesse sur une piste en acier dur et poli pour générer la vibration. La fréquence et l'amplitude sont modulables en fonction du débit ou de la pression d'air, nécessitant l'utilisation d'air sec lubrifié.

SPECIFICATIONS DIMENSIONNELLES (mm)							
MODELE	A	B	C	Ø D	E	F	G
VTV7	55	36	90	68 à 73	7	1/8"	1/8"
VTV9	55	36	90	68 à 73	7	1/8"	1/8"
VTV13	80	49	128	104	9	1/4"	1/4"
VTV16	80	49	128	104	9	1/4"	1/4"
VTV17	80	49	128	104	9	1/4"	1/4"
VTV24	110	63	170	130 à 140	11	3/8"	3/8"
VTV31	110	63	170	130 à 140	11	3/8"	3/8"
VTV50	140	80	200	170	11	3/8"	1/2"

CARACTERISTIQUE TECHNIQUE (établies à 6 Bars)				
MODELE	FREQUENCE T/min	FORCE CENTRIFUGE N	CONSOMMATION D'AIR L/min	POIDS Kg
VTV7	41000	1440	85	0,32
VTV9	32000	1650	105	0,34
VTV13	26000	3630	180	0,75
VTV16	18500	4180	225	0,78
VTV17	16500	4980	235	0,82
VTV24	12400	6220	325	2,05
VTV31	11000	8610	350	2,11
VTV50	6800	11560	550	2,97